

216. 5L 烤漆内涂桶技术协议

一、项目概述

本协议适用于甲方（采购方）向乙方（供应方）采购的 216. 5L 烤漆内涂桶，明确双方对产品外观质量、内部清洁度、技术规范及验收标准的约定。

二、引用标准

国家标准：GB/T 17344（包装容器性能要求）、GB/T 9286（漆膜附着力测试）

行业标准：HG/T 3831（化工容器涂装技术规范）

其他约定：双方协商的技术参数及验收方法

三、货物需求、供货要求及主要参数

1、货物需求

序号	名称	数量	用途	交货期	质保期	交货地点
1	烤漆内涂	按实际数量结算	装载三氯乙烯	下达采购订单后3-7天到货，甲方紧急需求的，根据甲方使用需求分批进行发货	质保期为货到验收合格之日算起12个月	滨化集团及东瑞化工现场

2、供货要求

- 1) 到货大桶外观完好，无磕碰、破损，桶盖需拧紧，防止水汽、杂质进入，送货随货配套防雨盖；运输过程中需用篷布遮盖保护。
- 2) 供货期间，重桶出厂前，由于大桶自身质量原因造成我公司的一切损失由供货单位承担。
- 3) 烤漆内涂桶供货需配桶套，避免碰撞破坏油漆层。
- 4) 性能单具备陆运使用权限。
- 5) 要求供货厂家为规模企业，产品线各环节实现自动化控制。
- 6) 桶身印刷白色唛头

3、参数要求

1) 主要参数

名称	容积	规格	重量标准及偏差
烤漆内涂桶	216.5L	1.2*1.2*1.2	21.5+0.5 kg

2) 材料参数

名称		材质	生产厂家
烤漆 内涂桶	桶身板	冷轧板	本钢、首钢、宝钢
	桶盖板	冷轧板	本钢、首钢、宝钢
	密封圈	通口件-三元乙丙 通塞-PE	--
	密封胶	--	厦门鑫开源、汉高
	内涂材料	酚醛树脂	荷兰格瑞夫工厂RDL50酚醛树脂/杜邦78433/泰诺斯R433
	桶塞及防尘盖（大、小）		崔苏尔/瑞莱宝钢

四、技术要求

1、外观质量要求

表面涂层：

涂层均匀，无漏涂、流挂、气泡、橘皮纹、针孔等缺陷。

颜色与光泽：符合甲方提供的色板要求，色差 ΔE≤1.5（按 ISO 11664 标准检测）。

涂层性能：

涂层厚度 10-25 μm（干膜厚度）。

附着力：划格法测试（GB/T 9286），附着力等级≤1 级（无脱落）。

桶体结构：

无凹陷、变形、毛刺、焊接残留等缺陷，焊缝平整光滑。

桶身与桶盖配合紧密，无缝隙或错位。

2. 内部清洁度要求

清洁标准：

内壁无油污、锈迹、粉尘、金属碎屑及其他残留物。

清洁度检测：白布擦拭法（擦拭后白布无污染）。

涂层要求：

内壁涂层完整, 厚度 10-25 μm ，无漏涂或局部过薄现象。

3. 材料与工艺要求

基材：桶体采用优质冷轧钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，材质符合 GB/T 11253 标准。

涂装工艺：

前处理：磷化处理，确保基材表面无锈蚀并增强涂层附着力。

烘烤：固化温度 150-200 $^{\circ}\text{C}$ ，时间 20-30 分钟，确保涂层完全固化。

4. 性能要求

密封性（如适用）：桶盖密封后，注水加压至 30kPa，保持 5 分钟无渗漏。

耐腐蚀性：盐雾试验（GB/T 10125） ≥ 96 小时无起泡、开裂、脱落和生锈。

抗冲击性：1kg 钢球从 50cm 高度自由落体冲击涂层表面，无开裂或脱落。

跌落试验：1.2m 高度跌落（底部着地），桶身无破裂、渗漏。

堆码试验：满载状态下堆码 3 层，24 小时无变形。

五、检验与验收

外观检验：

目视检查：在自然光或 D65 标准光源下，距离 0.5 米观察无明显缺陷。

涂层厚度：使用涂层测厚仪抽检（抽样比例 $\geq 5\%$ ）。

清洁度检验：

内窥镜检查：重点检查焊缝、角落等区域是否清洁。

白布擦拭：用洁净无纺布擦拭内壁，无可见污染物。

性能测试：

每批次抽检 2-3 个样品进行盐雾试验、附着力测试及密封性试验。

六、包装与运输

包装要求：1、烤漆内涂桶供货需配桶套，避免碰撞破坏油漆层。

2、运输过程中需用篷布遮盖保护，避免雨淋、暴晒及剧烈碰撞。

七、质量保证与文件交付

乙方需提供：

材质证明（钢板材质报告）。

涂层检测报告（附着力、厚度、盐雾试验）。

产品合格证及出厂检验记录。

质保期：自验收合格之日起 12 个月，非人为损坏质量问题免费更换。

八、双方责任

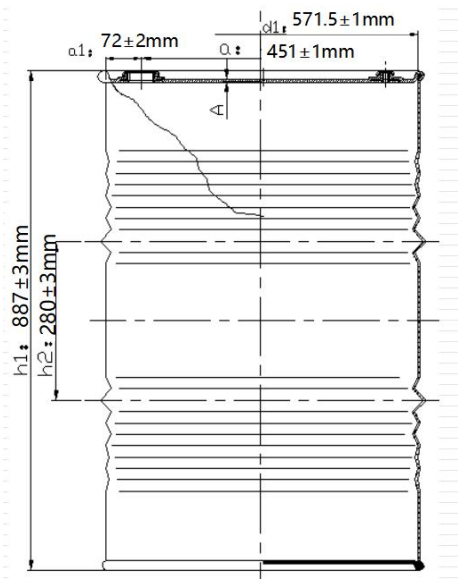
甲方：提供技术图纸（如有）、验收标准及配合现场抽检。

乙方：确保生产工艺合规，对不合格品无条件返工或赔偿。



未尽事宜协商解决，协商不成可提交甲方所在地法院诉讼。

九、附件

216L 烤漆桶内涂技术图纸（需双方确认签字）。



涂层色板及光泽度标准。

	色板颜色	光泽度
内涂		$\geq 10^{\circ}$
外漆		$\geq 80^{\circ}$

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

签署日期：